

BIOSELECT

CALDERA DE ACERO PARA POLICOMBUSTIBLES BIOMASA
De 100 a 2325 kW



BIOMASA
RENOVABLES



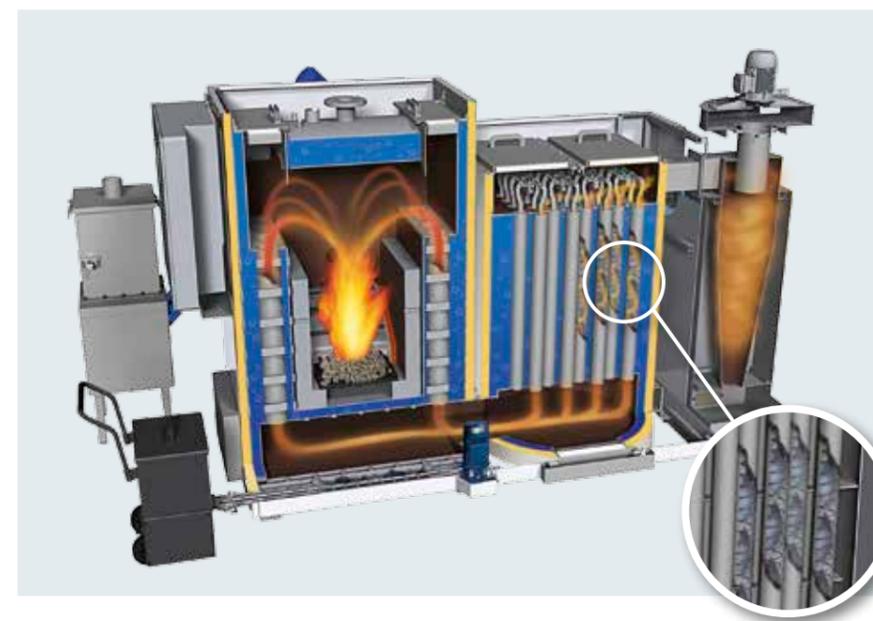
- Caldera de acero con 3 pasos de humos verticales con sistema de autolimpieza.
- Construida mediante módulos independientes que se ensamblan, y que facilitan su instalación en lugares de difícil acceso.
- Presión máxima de servicio:
 - Estándar: 4 bar
 - Para otras presiones consultar:
- Quemador de biomasa en cascada, modulante PID con un campo de modulación del 25% al 100%, encendido automático, empujador de cenizas, visor de llama y acceso cómodo para su limpieza y mantenimiento en los modelos BIOSELECT 100 a BIOSELECT 500.
- Quemador de afloración en los modelos BIOSELECT 650 a BIOSELECT 2650.
- Recogida de cenizas automática mediante sinfín de serie en todos los modelos.
- Regulación: Control de todas las funciones propias de la caldera y transporte de combustible en armario con display. Opcionalmente dispone de un sistema de telegestión bajo pedido.
- Permite distintos tipos de biomasa, como pellet, agripellet, huesos, cáscaras... etc.

- **Policombustible biomasa**
- **Tres pasos de humos**
- **Modulante del 25% al 100%**
- **Autolimpieza y recogida de cenizas automática**

El suministro comprende:

- Cuerpo de caldera montada sobre bastidor, en uno o varios cuerpos, según modelo.
- Quemador completo en embalaje individual.
- Armario de control y maniobra integrado en la caldera.
- Envoltentes en embalaje individual.

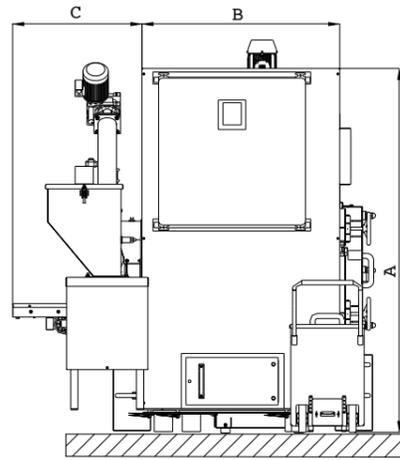
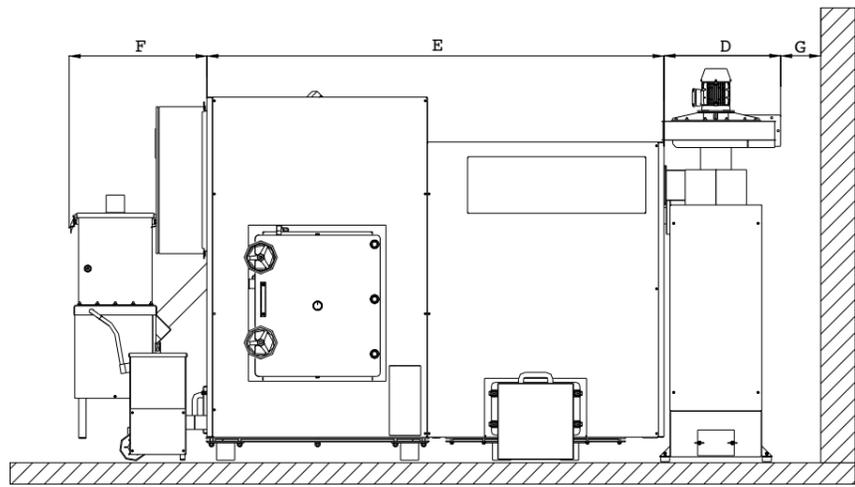
Opcionalmente, se puede suministrar la caldera en varios módulos para emplazamientos de difícil acceso.



• Sistema de limpieza automática

BIOSELECT

CALDERA DE ACERO PARA COMBUSTIBLES BIOMASA
De 100 a 2325 kW



Pantalla táctil en color 3,5" TFT.

Tarjeta SD de 4Gb, para soporte de datos.
Gráficas de temperatura de las últimas 24 horas.
Programador semanal con 4 intervalos horarios.
Histórico de alarmas y frecuencias.
Varios tipos de modulación(On/Off, Proporcional, PID, Humos).
Página web integrada para el fácil acceso desde internet

OPCIONAL:
Hasta 7 sondas para circuitos externos
Cálculo de energías y rendimiento.
Control del peso de silos.
Control de circuitos externos y auxiliares.
Sonda Lambda.

Accesorios silos y complementos, ver págs. 72 a 75



Quemador, motoredutores, sinfines de aporte y secciones de paso sobredimensionados, ya que la astilla posee una densidad aparente muy baja y un alto grado de humedad, y requiere mayor aporte de combustible



MODELO	ESTÁNDAR CON QUEMADOR IZQUIERDO		QUEMADOR DERECHO		QUEMADOR ASTILLA IZQUIERDO o DERECHO		CICLONES	TELEGESTIÓN
	Código	Código	Cód. Izdo.	Cód. Dcho.	Código			
BIOSELECT 100	2625	2935	2950	2965	57535			
BIOSELECT 150	2626	2936	2951	2966	57536			
BIOSELECT 200	2627	2937	2952	2967	57537			
BIOSELECT 250	2628	2938	2953	2968	57538			
BIOSELECT 325	2629	2939	2954	2969	57539			
BIOSELECT 400	2630	2940	2955	2970	57540			
BIOSELECT 500	2631	2941	2956	2971	57541			
BIOSELECT 650	2632	2942	2957	2972	57541			
BIOSELECT 800	2633	2943	2958	2973	57542			
BIOSELECT 1000	2634	2944	2959	2974	57543			
BIOSELECT 1160	2635	2945	2960	2975	57544			
BIOSELECT 1500	2690	2946	2961	2976	57545			
BIOSELECT 1750	2691	2947	2962	2977	57546			
BIOSELECT 2100	2692	2948	2963	2978	57547			
BIOSELECT 2325	2693	2949	2964	2979	57548			

MODELO	POTENCIA ÚTIL		CONEXIONES Ida y Retorno	DIMENSIONES mm							Ø CHIMENEA
	kW	kcal/h		A	B	C	D	E	F	G	
BIOSELECT 100	100	86.000	DN 50	1883	963	712	630	1460	850	250	200
BIOSELECT 150	150	129.000	DN 80	1888	1014	647	601	2490	743	250	200
BIOSELECT 200	200	172.000	DN 80	1981	1014	704	601	2490	743	250	200
BIOSELECT 250	250	215.000	DN 80	1981	1077	704	636	2490	751	250	250
BIOSELECT 325	325	279.500	DN 80	2205	1077	704	636	2490	751	250	250
BIOSELECT 400	400	344.000	DN 80	2205	1170	704	636	2490	751	250	300
BIOSELECT 500	500	430.000	DN 80	2205	1374	704	636	2490	751	250	300
BIOSELECT 650	650	559.000	DN 100	2500	1374	704	636	2490	751	250	300
BIOSELECT 800	800	688.000	DN 100	3420	2150	1360	636	4010	910	250	400
BIOSELECT 1000	1000	860.000	DN 100	3420	2200	2000	1400	4800	910	250	400
BIOSELECT 1160	1160	997.600	DN 125	3500	2200	2000	1400	4900	910	250	400
BIOSELECT 1500	1500	1.290.000	DN 150	3600	2200	2000	1400	6000	910	250	500
BIOSELECT 1750	1750	1.505.000	DN 150	3700	2200	2000	1400	6000	910	250	500
BIOSELECT 2100	2100	1.806.000	DN 200	3800	2200	2000	2000	6000	910	250	600
BIOSELECT 2325	2325	1.999.500	DN 200	3800	2200	2000	2000	6000	910	250	600

* Con combustible pellet DIN PLUS

Ventajas de las calderas BIOSELECT

- Caldera con sistema de combustión modulante PID (regulación proporcional integral derivada) con un campo de modulación del 25 % al 100 %.
Parrilla de hierro fundido intercambiable preparada para altas temperaturas.
Sistema de limpieza de la parrilla por empuje (actuador lineal) para evitar la fatiga de materiales por las vibraciones.
Suministro variable de aire primario y secundario a través del control de la sobrepresión del hogar y de las revoluciones del extractor en cola.
Intercambiador de calor con tres pasos de humos y hogar sobredimensionado para facilitar la no emisión de NOx. Por la configuración específica del intercambiador de calor (sistema Bioselect) la caldera está preparada para soportar retornos de agua de 40 grados, con lo que puede trabajar perfectamente con sistemas de baja temperatura.
- Limpieza automática del intercambiador de calor mediante los retenedores y un sistema de golpe que desincrusta la ceniza, exclusivo de LASIAN.
- Extractor de cenizas automático mediante motorreductor y sinfín.

El depósito de cenizas va equipado con un sistema de conexión rápida y ruedas para facilitar las operaciones de mantenimiento.

- Cuadro eléctrico equipado con PLC y pantalla digital táctil, controlando todas las funciones específicas de la caldera. Se controla también desde el cuadro el transporte de combustible de silo a caldera, y las bombas de primario y anticondensados. Software de telegestión (opcional).
- Control de combustión mediante regulación automática del aire de aporte (primario y secundario), en función de la demanda de potencia. Depresión constante en la cámara de combustión mediante sonda de presión y variación automática del giro del extractor de humos.
- Doble sistema seguridad antiretroceso de llama mediante termostato y válvula de inundación mecánica que garantiza el funcionamiento incluso ante eventuales cortes de suministro eléctrico.
- Ciclón de alta eficiencia para evitar la emisión de partículas sólidas (opcional).
- Encendido automático con Control de Llama mediante célula fotoeléctrica para optimizar el funcionamiento y evitar encendidos innecesarios.

Ventajas de la Telegestión



Ejemplos de pantallas informativas y gráficas de la telegestión

Programa Telecaldera:

- Posibilidad de conexión en las dos direcciones **Ordenador → Caldera / Caldera → Ordenador.**
- Posibilidad de personalización de la instalación, circuitos hidráulicos, silos (incluido control de peso y rendimiento de la caldera en función del consumo).
- Trabajo con bases de datos.
- Desde todos los sistemas de telefonía móvil (Iphone, Android, Windows-phone, Windows-mobile, Saba, Blackberry ...) se podrá acceder a la caldera si ésta tiene conexión, pudiendo cambiar las consignas, las horas de actuación y ver el estado y alarmas. Envío de mensajes e-mail en caso de alarma.

30022